

ICS 75—010； 03. 220. 20

E 08； R 10

备案号： 48210—2015

SY

中华人民共和国石油天然气行业标准

SY/T 6577. 3—2014

管线钢管运输 第 3 部分： 卡车运输

Transportation of line pipe—
Part 3: Transportation on truck

2014—10—15 发布

2015—03—01 实施

国家能源局 发布

目 次

前言	II
引言	III
1 范围	1
2 术语和定义	1
3 缩略语	1
4 附加信息	2
5 拖车条件	2
6 拖车类型	2
7 集装箱或组合箱装载	2
8 支撑条	2
8.1 数量	2
8.2 位置	3
8.3 垫块和填隙	3
8.4 尺寸	3
8.5 材料	3
9 隔条	3
9.1 隔条位置	3
9.2 材料	3
10 悬垂量	4
11 装卸设备	4
12 带填充金属焊缝钢管的放置	4
12.1 SAWL 及 COWL 钢管	4
12.2 SAWH 及 COWH 钢管	4
13 捆扎与拴系	4
14 杆式拖车	5
14.1 总则	5
14.2 支架	5
14.3 捆扎	5
14.4 悬垂	5
15 装载图	5
16 检查	5
16.1 购方权限	5
16.2 损伤钢管的处理	5

前 言

SY/T 6577《管线钢管运输》分为以下三个部分：

- 第1部分：铁路运输；
- 第2部分：内陆及海上船舶运输；
- 第3部分：卡车运输。

本部分为SY/T 6577的第3部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用API RP 5LT：2012《管线钢管卡车运输推荐作法》。本部分与API RP 5LT：2012相比，做了下列技术性和编辑性修改：

- 改变标准名称以便与现有标准协调一致；
- 修改了前言、范围以适应我国标准要求；
- 与系列标准前两部分协调一致，增加了引言；
- 将API RP 5LT：2012第2章“目的”写入了标准编制说明（见第1章）；
- 各项术语和定义的顺序根据实际情况进行了适当调整（见第2章）；
- 用小数点符号“.”代替符号“，”；
- 增加缩略语一章（见第3章）；
- 删除了我国不适用的拖车类型（见第6章）；
- “装卸设备”方面，为避免低熔点金属对焊缝造成不良影响，相关规定更加严格（见11.1）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由石油管材专业标准化技术委员会提出并归口。

本部分起草单位：中国石油集团石油管工程技术研究院、北京隆盛泰科石油管科技有限公司、宝鸡石油钢管有限责任公司、渤海石油装备制造有限公司、宝鸡钢管资阳钢管厂。

本部分主要起草人：许晓锋、吴金辉、王友生、陈永儒、李为卫、张毅、徐婷、吕华。